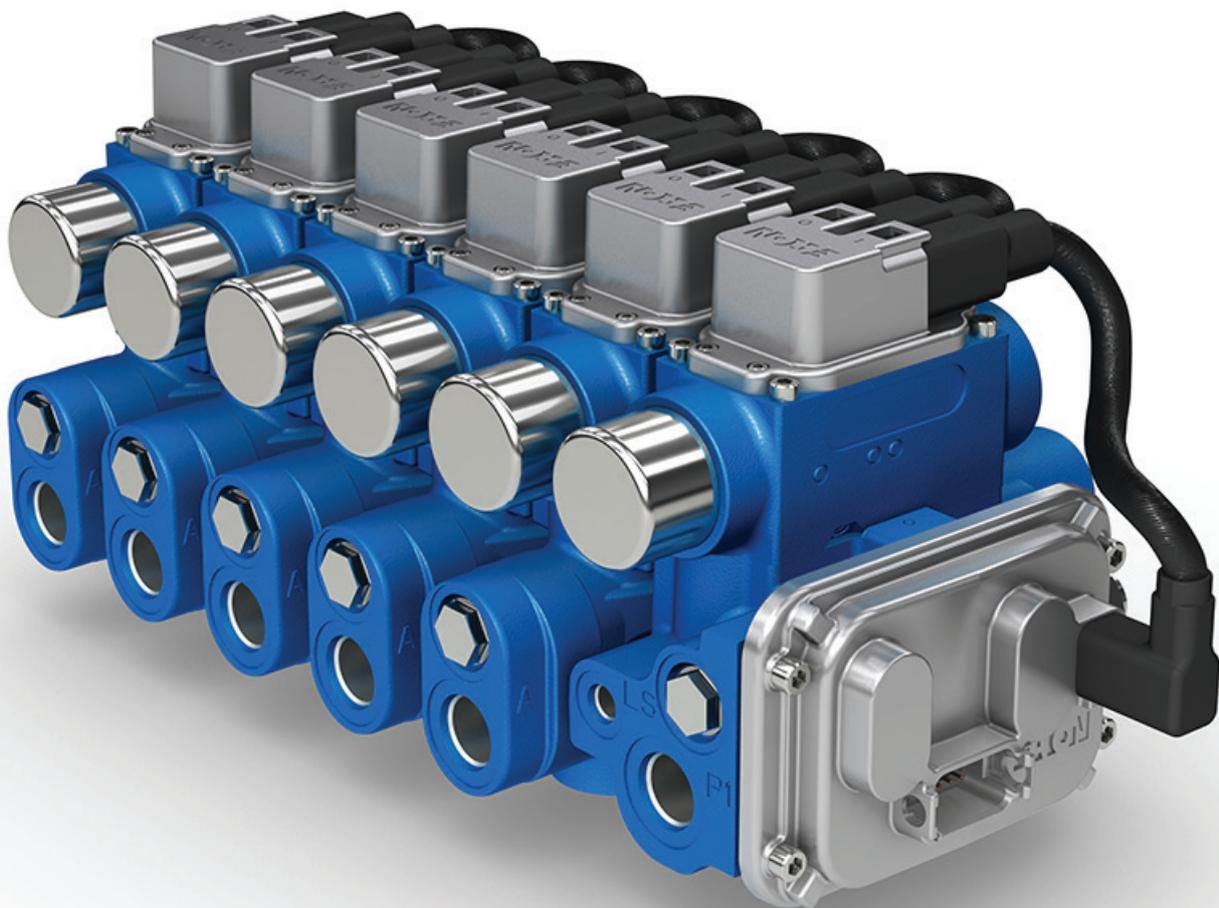


CMA - elektrohydraulische Mobilventile



Powered by experts!

CMA-Mobilventile - mehr Produktivität und größere Effizienz

Produkteigenschaften

- verkürzte Entwicklungsdauer durch vordefinierte Softwarebibliothek Pro-FX
- Elektronische Optimierungen ermöglichen kurzfristige Prüfung und Optimierung der Leistungsparameter
- Einfache Integration und Steuerung in Pro-FX-Produkte (VFX-Displays, HFX-Controller)
- Integrierte Sensoren und Softwarelogik (Leistungsverstärker am Ventil)
- Unabhängige Zulauf- und Ablaufmengenregelung (gleichbleibende Geschwindigkeit und Steuerung der verbraucherseitigen Anforderung durch eigenen Arbeitsanschluss jedes Kolben)
- Fortschrittliche Steuerungsalgorithmen (automatische Optimierung von Betriebsbedingungen)
- Echtzeitdiagnose (Überwachung von Druck, Temperatur, Stellung und Durchfluss durch integrierte Sensoren)
- Notbetrieb (Fortsetzung der Arbeiten mit reduzierter Geschwindigkeit bei Sensorausfall)

technische Angaben

Funktion	CMA90	CMA200
Mechanische Konfiguration	Segment	Segment
Abmessungen	211 mm x 182 mm	210 mm x 200 mm
max. Anzahl Segmente (pro Leiste)	8	8
Nenndurchfluss (bei 14 bar)	90 l/min	200 l/min
Maximaldruck	440 bar	440 bar
Not-Handbetätigung	optional	optional
Montageoptionen	3	3
Betriebstemperatur des Öls	-40° bis 105° C	-40° bis 105° C
Schutzklasse	IP67+	IP67+
Schnittstellenanschluss	Deutsch DT06	Deutsch DT06
Segmentanschluss	Deutsch DT06	Deutsch DT06

Powered by experts!